

Le groupe canadien Medicom est l'un des principaux fabricants et distributeurs mondiaux de produits de haute qualité pour le contrôle des infections, à usage unique et préventifs, destinés aux marchés médical, dentaire, industriel, hygiène, vétérinaire et des laboratoires pharmaceutiques.

Medicom compte aujourd'hui plus de 1 500 collaborateurs répartis entre l'Europe, l'Amérique du Nord et l'Asie.

Fort de 13 unités de production et d'une présence commerciale dans plus de 95 pays, le groupe est en croissance constante et développe des produits innovants et de haute qualité.

Leader en Europe avec sa filiale Medicom SAS, le groupe Medicom accélère son développement international et crée avec son unité de production ManiKHeir, un centre d'excellence unique en Europe destiné à la production de gants nitrile à usage unique pour le monde médical, dentaire et industriel.

Cette nouvelle implantation permet de renforcer les activités industrielles du groupe en Europe, en complétant ses objectifs affichés et déjà démontrés de souveraineté, de respect des responsabilités sociétales et environnementales.

Si vous recherchez l'agilité de la Start-up et le support d'un Groupe, rejoignez notre nouvelle unité et participez à une aventure unique en Europe.

Vous poursuivrez votre développement dans un groupe innovant multi-entreprises à dimension internationale avec de nombreuses opportunités et passerelles internes.

**Nos produits sont uniques, votre carrière le sera également**

**Adjoint(e) au Responsable Production H/F**



**Lieu** : Bessé-sur-Braye (72)



**Contrat** : CDI – statut Cadre



**Horaires** : Journée – Forfait 218 jours – semaine décalée du mardi au samedi



**Rémunération** : de 32k€ à 40k€ brut annuel selon l'expérience

Vous êtes passionné(e) par le monde industriel, vous aimez les environnements dynamiques où les journées ne se ressemblent pas, et vous souhaitez avoir un réel impact sur la performance d'un site en pleine croissance ? Rejoignez-nous !

Dans un contexte d'amélioration continue et d'excellence opérationnelle, vous serez un véritable bras droit du Responsable de Production.

**Vos responsabilités principales seront :**

- Organiser et planifier les ressources en collaboration avec les superviseurs.
- Suivre les indicateurs de performance (TRS, productivité, rebuts, etc.).
- Intervenir en cas de dysfonctionnements et piloter la mise en œuvre de solutions.
- Participer à des projets d'investissement et d'optimisation des processus.
- Assurer la coordination avec les autres services (maintenance, qualité, logistique...).
- Superviser les équipes, favoriser leur montée en compétences et la cohésion.
- Animer des groupes de travail
- Contribuer à la démarche des règles de sécurité, de qualité, d'hygiène et d'environnement.

## Votre profil :

### Formation & expérience

Bac +5 en gestion de production (école d'ingénieur ou université)

Expérience réussie de 3 à 5 ans sur des fonctions similaires

### Compétences techniques

- Maîtrise des processus de production, des systèmes ERP/MES et des outils Lean
- Bonne connaissance des réglementations en sécurité, environnement et droit du travail
- Compétences en gestion de projets industriels, planification et analyse de données
- Anglais technique opérationnel (oral et écrit)
- Expérience en pilotage des activités de production et en suivi de la performance (KPI)
- Capacité à diagnostiquer les incidents et anticiper les dérives opérationnelles
- Animation de groupes de travail et accompagnement du changement

### Qualités personnelles

- Leadership, rigueur, esprit d'analyse
- Capacité à fédérer et à piloter dans des environnements exigeants
- Bonnes aptitudes organisationnelles et relationnelles
- Réactivité, pragmatisme, esprit d'initiative et sang-froid

**Vous aurez l'opportunité de contribuer activement à l'évolution des pratiques et à la performance de notre site.**

## Le processus de recrutement :

- Délai 5 jours : Rendez-vous téléphonique avec équipe RH
- 5 à 10 jours : Entretien visio avec équipe RH et le manager opérationnel
- 10 à 15 jours : Rendez-vous sur site avec équipe RH et le manager opérationnel et mise en situation professionnelle
- Intégration et formation lors de la prise de poste

## Les atouts de ManiKHeir :

- **Avantages** : Carte restaurant Swile (60% part employeur, 40% part salariale) – RTT – Prévoyance
- **Un projet industriel porteur de sens** : Vous participerez à la relocalisation d'une production stratégique en France, au cœur d'un secteur vital pour la santé publique et la souveraineté industrielle.
- **Impact local fort** : En rejoignant ManiKHeir, vous intégrez une entreprise engagée dans la revitalisation d'un territoire, créatrice d'emplois et ancrée dans sa région.
- **Une culture d'entreprise conviviale et innovante** : Des locaux modernes, lumineux et conviviaux favorisent le bien-être et la collaboration, pour un environnement de travail stimulant au quotidien.
- **Reconnaissance nationale** : Intégrée dans des partenariats stratégiques, ManiKHeir est un acteur clé de la santé publique en France.